Lohmann
Qualität in Edelstahl

Werkstoff Nr. *Germ.Mat.No.*	EN ISO 4957 *Name*	Vergleichbare Standards *Comparable Standards*	Werksmarke *Brand Name*
–	–	–	**LO-S 2895**

Richtanalyse [%]:
Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
1,15	1,0	0,4	8,2	1,5	2,0	1,5

Dichte:
Spec.Weight

7,85 g/cm³

Lieferhärte:
Delivery Hardness

max. 241 HB

Eigenschaften und Verwendung:
Steel Characteristics and Application

Lufthärtbarer "Sparschnellstahl" mit guter Verschleißfestigkeit bei hoher Zähigkeit. Der Stahl wird bevorzugt dort eingesetzt, wo hohe Druckfestigkeit und gute Schneidhaltigkeit gefordert sind, z.B. für Lochstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kreismesser, Gewindewalzbacken, Holzbearbeitungswerkzeuge.

Air-hardening "Semi-High-Speed-Steel" exhibiting excellent wear resistance combined with an optimum level of toughness. It is used in the field of tools, where a high compression strength and excellent edge holding retention is required, e.g. for punches, deep drawing tools, circular cutters, thread rolling dies, wood working knives.

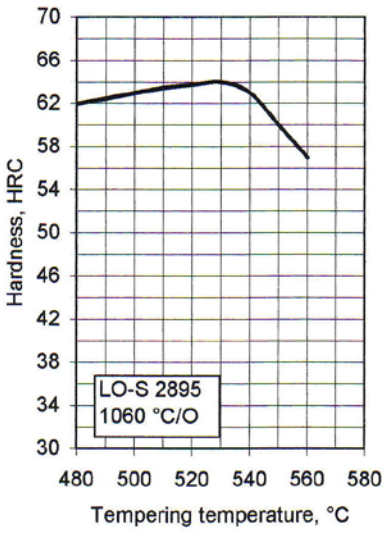
Wärmebehandlung:
Heat Treatment

Weichglühen:
Soft Annealing
820 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:
Hardening
1050°C - 1080°C, Überdruck-Gasabschreckung,Öl,Warmbad 500 - 550°C
gas-stream, oilquenching or salt bath 500 - 550°C

Anlassen:
Tempering
520 - 540 °C, (bevorzugter Anlaßbereich), mind. 2x,für 62 - 63 HRC
(prefered tempering range), min. 2x,for 62 - 63 HRC

Anlass-Schaubild/ *Tempering-Diagram*



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle

Ruhrtal 2
D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189

E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de